

- > 250.000 SOLDAS POR ANO
- > 98% DE TEMPO DE ATIVIDADE
- > 99% DE CONFORMIDADE DE QUALIDADE DE SOLDAGEM

- Equipes especializadas em soldagem elétrica por centelhamento (flash-butt) operando equipamentos projetados, construídos e apoiados pela Holland em parceria com a Loram do Brasil
- Mão de obra brasileira totalmente treinada em operações elétricas por centelhamento (flash-butt), por especialistas em soldagem elétrica por centelhamento (flash-butt) da Holland

- O melhor treinamento, pesquisa e testes de soldagem elétrica por centelhamento (flash-butt) da Holland em apoio às operações
- Armazém onshore com peças de reposição disponíveis

LORAM 

Electric Welding Services Powered by  Holland

Murilo Martins, Diretor Geral
Loram do Brasil, Ltda.

Rua Comendador Araújo, 499 – 10º andar/Curitiba, PR
+55 (41) 2106-6922 murilo.martins@loram.com.br

LORAM 

Electric Welding Services Powered by  Holland

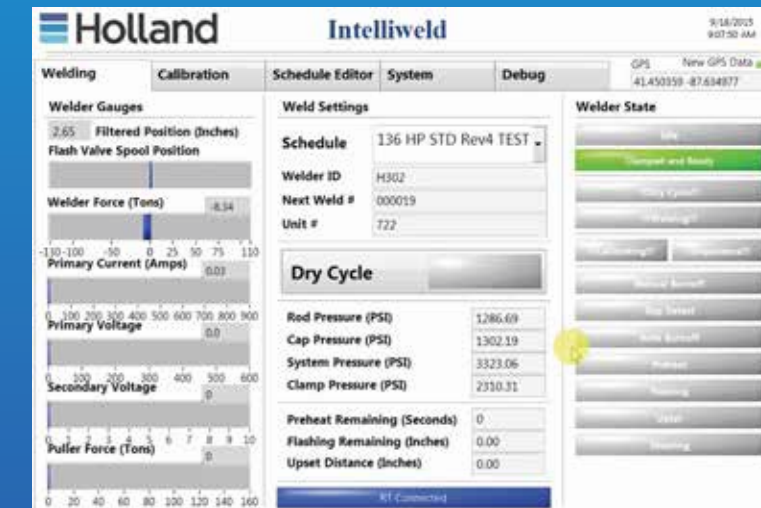
SERVIÇOS DE SOLDAGEM ELÉTRICA

A Loram do Brasil e a Holland se uniram para trazer o que há de mais inovador na execução de soldagem elétrica para as ferrovias brasileiras, garantindo a mais alta qualidade e eficiência nos serviços de manutenção ferroviária do país.



SISTEMA DE CONTROLE INTELLIWELD™

O sistema de controle Intelliweld® fornece controle incomparável sobre o processo de flashing e consumo de trilhos. Ajustes simples do programa nos permitem adaptar o consumo ferroviário às suas necessidades para estruturas de trilhos localizadas e temperatura neutra do trilho alvo. O menor consumo de trilhos reduz a quantidade necessária de descortagem e recorte, melhorando a produtividade e reduzindo os custos de mão de obra.



SOLDAGEM POR CENTELHAMENTO (FLASH-BUTT)

Manutenção no trilho e soldagem em novas construções

Com a maior frota móvel de soldagem de trilhos por centelhamento (flash-butt) do mundo, nos orgulhamos de ser pioneiros no desenvolvimento de soluções de tecnologia de soldagem por centelhamento (flash-butt) econômicas e de alta qualidade.

Soldagem de linha de produção portátil

A flexibilidade de configuração e a portabilidade do equipamento permitem áreas de trabalho no próprio local. A fabricação facilmente controlada de comprimentos específicos necessários para o trabalho faz da soldagem de rolos contínuos uma primeira opção para fabricação de trilhos em muitos projetos.

Alívio de tensão no trilho

Nosso extrator de trilhos de 160 toneladas consiste em um sistema de tensionamento separado que permite flexibilidade completa na aplicação de soldagem, desde soldas “livres” até soldas de fechamento e de alívio de tensão. Ao completar o ciclo de soldagem, o extrator permanece preso ao trilho, anulando as tensões na solda e permitindo que o cabeçote do soldador seja movido para fora do caminho para inspecionar imediatamente a solda visualmente e seu alinhamento.



O sistema de controle Intelliweld® é o sistema de soldagem proprietário da Holland e a próxima geração em nossa longa história de fornecer ao mundo o equipamento de soldagem de trilhos por centelhamento (flash-butt) mais consistente, preciso e inovador. Saiba mais sobre as semelhanças e diferenças entre estes sistemas abaixo.

PRINCIPAIS RECURSOS

- Controle de sistema único: Controle de soldagem e saída de dados em um sistema no cabeçote da máquina de soldagem.
- Menos de 2 cm de consumo do trilho
- O software tenta resolver problemas durante a soldagem/feedback ativo para evitar soldas inaceitáveis.
- Leituras nulas da válvula determinadas durante a calibração. Usado para indicar uma possível falha na válvula antes que a soldagem seja concluída.
- Amostras de ciclos a cada 50 vezes por milissegundo.
- Peças de reposição prontamente disponíveis para um sistema de controle mais compatível.
- Coleta automatizada de dados em tempo real, certificação de parâmetros de soldagem, gráficos e arquivamento.
- Sistema projetado para aplicações móveis industriais sem necessidade de absorção de choques.
- Bloqueio certificado do cronograma de soldagem para permitir que pessoal aprovado ajuste o cronograma de soldagem.
- Rotina de calibração automatizada.
- Utiliza comunicação celular para dados de soldagem e relatórios enviados aos clientes.